



GOVERNO DO ESTADO
DE PERNAMBUCO

Portaria Nº22/2021

Portaria Conjunta SAD/HEMOPE nº, de de de 2021.

A SECRETÁRIA DE ADMINISTRAÇÃO e a DIRETORA PRESIDENTE DA FUNDAÇÃO DE HEMATOLOGIA E HEMOTERAPIA DE PERNAMBUCO - HEMOPE resolvem homologar o resultado final da Seleção Pública Simplificada regida pela Portaria Conjunta SAD/HEMOPE nº 05, de 20 de janeiro de 2021, que visa à contratação temporária de 142 (cento e quarenta e dois) profissionais de nível superior, médio e fundamental de diversas áreas, cuja listagem na íntegra com os classificados e aprovados está disponível e publicada no endereço eletrônico: <https://ead.saude.pe.gov.br/mod/page/view.php?id=14927>

MARÍLIA RAQUEL SIMÕES LINS

Secretária de Administração

GESSYANNE VALE PAULINO

Diretora Presidente da Fundação de Hematologia e Hemoterapia de Pernambuco - HEMOPE



Documento assinado eletronicamente por **MARILIA RAQUEL SIMOES LINS**, em 26/02/2021, às 15:22, conforme horário oficial de Recife, com fundamento no art. 10º, do [Decreto nº 45.157, de 23 de outubro de 2017](#).



Documento assinado eletronicamente por **Gessyanne Vale Paulino**, em 01/03/2021, às 12:02, conforme horário oficial de Recife, com fundamento no art. 10º, do [Decreto nº 45.157, de 23 de outubro de 2017](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.pe.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **11899645** e o código CRC **13F20F01**.

SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO DO ESTADO DE PERNAMBUCO

Av. Antônio de Goes, 194, - Bairro Pina, Recife/PE - CEP 51010-000, Telefone: (81) 3183-7600